

ひたむきに、鋼板加工でお客様を支え、100年企業を目指します。

Company Profile 会社概要



商号 株式会社 山佐シャーリング工場
本社/工場 〒617-0004 京都府向日市鶏冠井町西金村1-2
電話番号 075-922-6116
FAX 075-921-5380
代表者 代表取締役 山本 英司
設立 1962年12月
資本金 1000万円
事業内容 鋼板加工製造業

Facility 設備

| シャーリング切断

[AMADA] シャーリング切断機 M-4045 (4000mmまで)
[AMADA] シャーリング切断機 H-3013 (3000mmまで)
[AMADA] シャーリング切断機 M-2560 (2500mmまで)
[AMADA] シャーリング切断機 M-2045 (2000mmまで)
[AMADA] コーナーシャー CSHW-220 (220mm×220mmまで金属に切り欠き可能)

| 穴あけ加工

[AMADA] タレットパンチプレス COMA-567 (3050mm×1525mmまで)
[AMADA] セットプレス SP-30II (せん断鉄6.0tまで)

| レーザーカット加工

[MITSUBISHI] レーザー加工機 ML3015HV-40CF-R (3050mm×1525mmまで)
[AMADA] レーザー加工機 LC-667-II (3050mm×1525mmまで)

| 曲げ加工

[AMADA] プレスブレーキ HDS2204NT (4000mmまで)
[AMADA] プレスブレーキ RG125 (R曲専門 L=1200mmまで)
[AMADA] プレスブレーキ RG25 (小物曲げ L=300mmぐらいまで)

お問い合わせ

鋼板加工に関するお困りごと、ご質問などがございましたら、お気軽にご連絡ください。
ホームページからお問い合わせいただけます。

TEL. 075-922-6116
FAX. 075-921-5380
info@yamasa-shearing.co.jp

詳しくは弊社WEBサイトをご覧ください
yamasa-shearing.co.jp

山佐シャーリング



Service Guide



YAMASA



SHEARING



FACTORY



山佐シャーリング工場
YAMASA SHEARING FACTORY

yamasa-shearing.co.jp

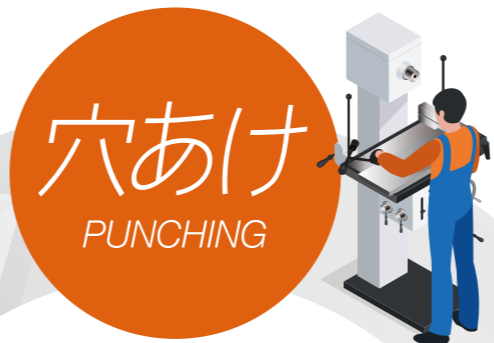
切断・穴あけ・レーザー・曲げ 日常を支える鋼板加工製品を製造

シャーリングからはじまり、穴あけ、レーザー、曲げ加工まで
お客様からのさまざまなニーズに応えるかたちで技術進化を果たしてきた当社。
手掛ける製品は、百貨店やショールームのディスプレイ、公園の遊具、看板、
液晶パネル製造機器のフレーム、飲食店の厨房機器など多種多様です。
京都では珍しい長尺サイズや厚板の切断・曲げ加工も可能。
他社は真似できない「ニーズに応える」受注生産にも対応しています。

1個からもOK。
小ロットオーダーも可能。

1個
から
制作可能

ロット数の設定なし、1個からでもオーダー可能です。お客様の中にはデザイナーやクリエイターの方も多いため、設計図や手書きのイラストで発注されるケースも。
鋼板加工のプロとして、プラン実現に向けたご提案をさせていただきます。



穴あけ
PUNCHING

要望に合わせた
受注生産にも対応。

4m
長尺可能

9mm
厚み可能

お客様の要望に合わせた受注生産にも対応しています。当社では、京都では珍しい4mの長尺サイズや9mm以上(サイズによる)の厚板の切断、200種類もの金型を使った穴あけ、レーザー加工に曲げ加工が可能。あなたのこだわりを実現させます。

京都のものづくり精神と
半世紀もの歴史が培った

「ニーズに応える」を
追求した鋼板加工の
エキスパート



切断
SHEARING



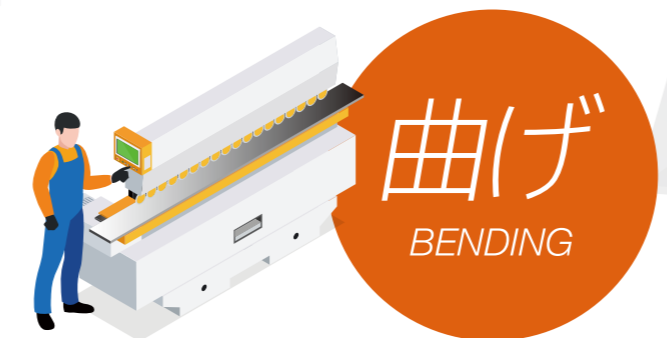
レーザー
LASER CUT

在庫が
豊富

納期が
早い

金属板のストックが豊富。
他社より納期が早い。

当社はもともと金属板の卸売業。工場には種類豊富な金属板がたくさんあります。
社内に在庫があるときは、仕入れる必要がないため他社より納期が早いことも。



曲げ
BENDING

多様な設備と職人の技術で複雑な加工も可能にします

事例 1

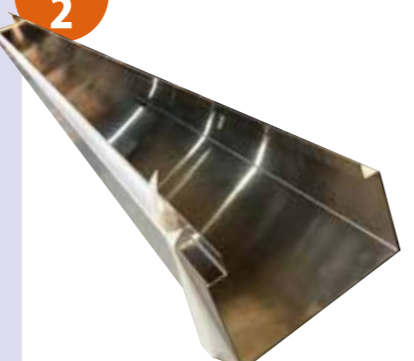


レーザーでアルミの複雑な穴あけも美しく

材質 A5052S アルミ
板厚 T=2.0
加工 レーザー
レーザー加工寸法 326mm×156mm

アルミのレーザー加工を施し、長方形の角穴を10発あけた製品。タップ(M3)下穴φ2.4加工(板厚T=2.0の場合、最小φ1.5まで加工)、寸法定尺5×10(尺)加工が可能。弊社の保有する加工機は、アルミ最大加工板厚T=6.0まで加工できる。

事例 2



3950mmの長尺の曲げ加工も可能

材質 SUS304 ヘアライン
板厚 T=1.2
加工 シャーリング・曲げ
シャーリング・曲げ加工寸法 20mm×20mm×100mm×200mm×100mm×20mm×20mm 長さ3950mm

長さ3950mmの曲げ加工をした製品。これだけの長尺を曲げられるのは、金型の本数が揃っているから。また、長尺板でも裁断可能なシャーリング機を保有していることと職人たちの長年培った技術力が合わさること、長尺板であっても正確な寸法切りができる。

事例 3

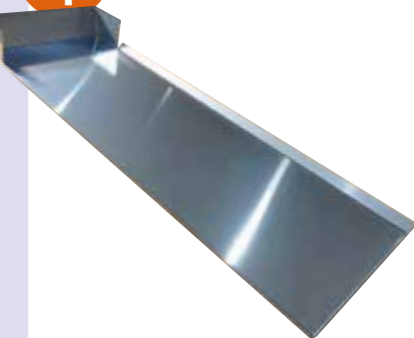


四方曲げの深曲げ加工も実現

材質 SUS304 2B
板厚 T=1.5
加工 シャーリング・曲げ
切り欠き(タレットパンチプレス)
曲げ加工寸法 横700mm×縦300mm×高さ250mm(四方曲げの深曲げ加工)

切り欠きと曲げ加工をした製品。四方曲げの深曲げ加工ができるのは、深曲げ可能な金型と中間板を保有しているため。弊社では、最大高さ250mm×縦横700mmの四方曲げが可能。

事例 4



分割型の複雑な曲げ加工もお任せください

材質 SUS304 2B
板厚 T=1.2
加工 レーザー・曲げ
曲げ加工寸法 横1240mm×縦465mm×高さ100mm(一番高い部分)

上下ともの分割型の曲げ加工のノウハウを生かし、複雑な曲げ加工に対応した製品。表面キズを最小にして加工、必要に応じてキズを防ぐビニール(SPV・SG・レーザービニール施工可)を施す。複雑な形状にも対応できるCADソフトも保有。